
**Инструкция по эксплуатации автоматического шиномонтажного
станка BL3533+АСАР2002**



КАТАЛОГ

1. Описание оборудования _____	4
2. Общее описание _____	6
2.1 Инструкция по эксплуатации _____	6
2.2 Правила безопасной эксплуатации _____	6
3. Транспортировка _____	6
4. Операция вскрытия транспортировочной упаковки _____	6
5. Инструкция по установке _____	7
5.1 Требуемое пространство _____	7
5.2 Ввод в эксплуатацию _____	8
5.3 Отладка станка _____	9
5.4 Регулировка положения зажима поворотного стола _____	10
6. Эксплуатация _____	11
6.1 Отрыв борта _____	11
6.2 Демонтаж шины _____	12
6.3 Монтаж шины _____	14
7. Накачка _____	15
7.1 Накачка шины с помощью насадки _____	16
8. Переустановка _____	16
9. Хранение _____	17
10. Утилизация _____	17
11. Ремонт и техническое обслуживание _____	17
11.1 Предупреждение _____	17
11.2 Ремонт и техническое обслуживание _____	18
12. Устранение неисправностей _____	19
13. Технические данные _____	20
14. Схема электрических и пневматических соединений _____	21
4.1. Схема электрических соединений _____	21
4.2. Схема пневматических соединений _____	22

Предисловие:

Благодарим вас за покупку нашего автоматического шиномонтажного станка. Он отличается высочайшим качеством. Для правильной эксплуатации и продления срока службы внимательно прочитайте инструкцию по каждому разделу эксплуатации.

Данные автоматического шиномонтажного станка:

Укажите «полный код продукта» и «модель автоматического шиномонтажного станка», чтобы мы могли лучше предоставить вам технические услуги и необходимые детали. В то же время, станок должен быть прост в эксплуатации, как и его технические параметры. Если данные в спецификации не соответствуют этикетке, обратитесь к этикетке.

Данное руководство является неотъемлемой частью эксплуатации станка. Перед использованием машины внимательно прочитайте каждую часть руководства. Разделы, посвященные безопасности эксплуатации и техническому обслуживанию.



Сохраните это руководство для дальнейшего использования!

1, Описание оборудования

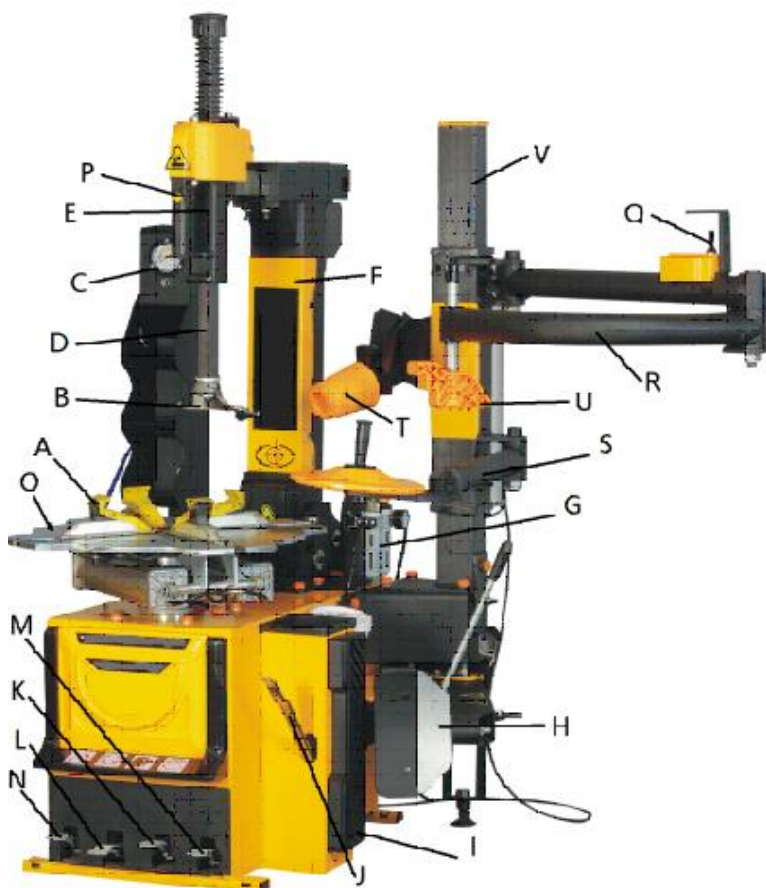


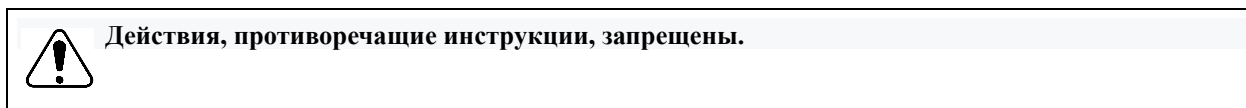
Рис. 1

А) Зажимы В) Рабочая головка С) Индикатор накачки воздуха D) Рабочий рычаг Е)маятниковый рычаг
F)Колонна G) Масловодяной сепаратор Н) Бортоотделитель I) Резиновая накладка J) Лом К) Педальный
управления бортоотделителем L) Педаль управления зажимными губками М) Педаль управления
поворотным столом N) Педаль управления колонной О) Поворотный стол P) Кнопка ручного клапана Q)
Регулирующий клапан вверх и вниз R) Нажать на рычаг шины S) Поднять рычаг шины Т) Нажать на
стержень шины U)Нажмите на блок шины V)Колонна вспомогательного устройства

2. Общее описание

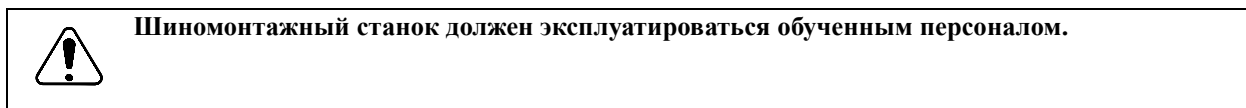
2.1 Инструкция по эксплуатации

- Автоматический шиномонтажный станок предназначен для облегчения монтажа и демонтажа шин с размером обода от 9" до 26"



- Производитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате несоблюдения инструкций.

2.2 Правило безопасной эксплуатации

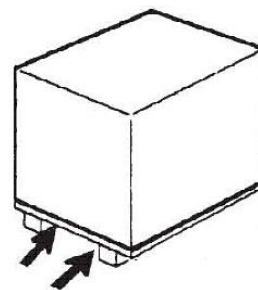


- Производитель не несет ответственности за любой ущерб, вызванный модификацией станка без одобрения производителя.
- Производители немедленно прекратят выполнение своих обязательств по обеспечению безопасности, если пользователь нарушит правила безопасности и повредит предохранительные устройства машины.
- Если в ходе всего процесса предупреждающий знак безопасности был поврежден, клиент может обратиться к производителю в соответствии со значком на странице 2, чтобы как можно скорее заменить поврежденный значок.

3. Транспортировка

- Шиномонтажный станок необходимо перевозить с оригинальной Упаковка. Разместите, как указано на упаковке.
- Перемещайте упакованный станок с помощью вилочного погрузчика как указано на рисунке 3. Направление установки погрузчика см. на рисунке 3.

Рис. 3



4. Операция вскрытия транспортировочной упаковки

- Откройте защитные коробки и пластиковые пакеты.
- Обратитесь к рисунку 1, чтобы проверить целостность поверхности станка и отсутствие повреждённых деталей.
- При обнаружении каких-либо проблем не используйте станок и немедленно обратитесь к поставщику.

5. Инструкция по установке

5.1 Требуемое пространство

Место установки станка должно соответствовать стандартам безопасной работы.

- Автоматический шиномонтажный станок следует размещать вблизи основного источника электропитания и системы сжатого воздуха.
- Минимальное пространство для установки не должно быть меньше пространства, показанного на рисунке 4 и рисунке 4/А, чтобы обеспечить нормальную работу без каких-либо ограничений.
- Если станок устанавливается на открытом воздухе, необходимо соорудить защитное укрытие.

Шиномонтажный станок запрещено использовать в условиях взрывоопасного газа.

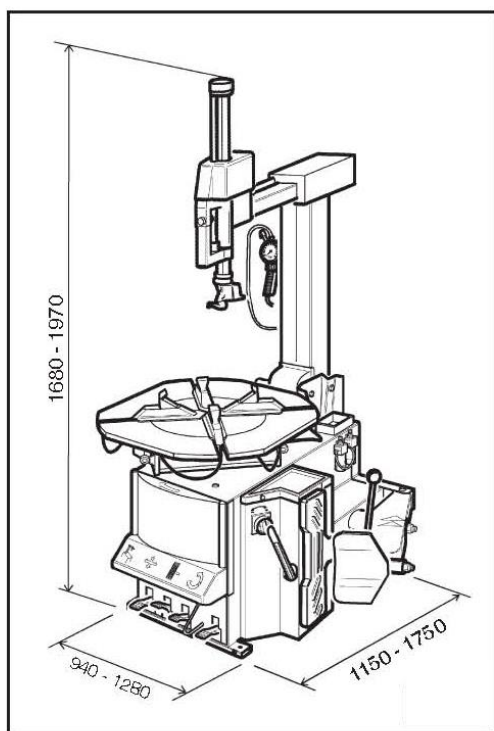


Рис. 4

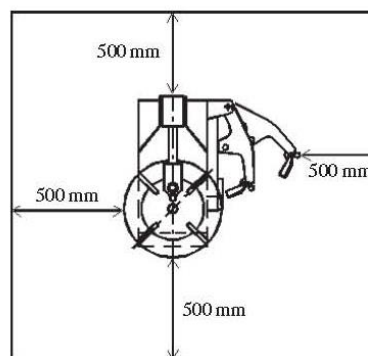


Рис. 4/А

5.2 Ввод в эксплуатацию



Перед включением станка убедитесь, что напряжение и давление воздуха в сети соответствуют

в соответствии с требованиями машины.

При необходимости изменения рабочего напряжения машины можно отрегулировать клеммную колодку.

(см. схему части 14)



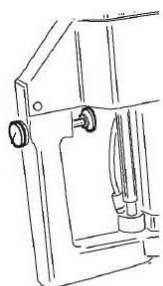
Монтировать электрическую систему должен обученный специалист.

- Система сжатого воздуха подключается к станку с помощью трубного соединения (G) на сепараторе воды и масла рядом с коробкой, как показано на рисунке (5).
- При подключении цепи станка, цепь должна быть снабжена плавким предохранителем, заземляющим проводом и должна быть установлена с автоматическим выключателем на 30 мА.

Примечание: вилка питания шиномонтажного станка должна быть подготовлена заказчиком. Номинальный ток вилки должен быть не менее 16 А и соответствовать напряжению станка.

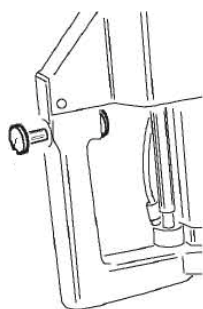


5.3 Наладка станка



Позиция

1



Позиция2



Рис. 5

● При нажатии на педаль (М) поворотный стол (О) должен вращаться по часовой стрелке. При поднятии педали поворотный стол должен вращаться против часовой стрелки.

Примечание: если поворотный круг вращается в направлении, противоположном указанному, поменяйте местами два провода трехфазной вилки.

● При нажатии на педаль (К) включается устройство контроля давления в шинах (Н); при отпуске педали устройство контроля давления в шинах возвращается в исходное положение.

● При нажатии на педаль (L) открываются четыре зажимных губки (А); при повторном нажатии на педаль зажимные губки закрываются.

● При нажатии на педаль (N) вертикальная стойка (F) наклоняется назад. При отпуске педали вертикальная стойка (F) возвращается в исходное положение.

● Когда кнопка ручного клапана (P) находится в положении 1, шестигранный вал и толкающе-тянущий рычаг блокируются, рабочая головка автоматически устанавливается в рабочее положение.

● Когда кнопка ручного клапана (P) находится в положении 2, шестигранный вал и толкающе-тянущий рычаг освобождаются.

● Нажмите кнопку выпускного клапана (C) на индикаторе накачки воздуха, чтобы выпустить воздух из трубы.

5.4 Регулировка положения зажима поворотного стола

- Зажимы шиномонтажного станка перед выпуском с завода отрегулированы в центральное положение, внешний размер обода зажима составляет от 10" до 24", внутренний размер составляет от 12" до 26".
- Если вы хотите снять больший или меньший обод, вы можете отрегулировать положение четырех зажимов, как показано на рисунке 6.

Диапазон регулировки:

Внешний размер обода зажима от 10" до 24"

Внутренний размер обода зажима составляет от 12" до 26".

Операция выполняется следующим образом:

- с помощью универсального ключа открутите винт (1)
- подвижная зажимная губка (2) и ползун (3), положение которых соответствует одному из винтовых отверстий замка
- затянуть винт, момент затяжки универсального ключа должен быть 72 Нм

Примечание: при выполнении вышеуказанной регулировки необходимо обеспечить соответствующее положение четырех зажимов.

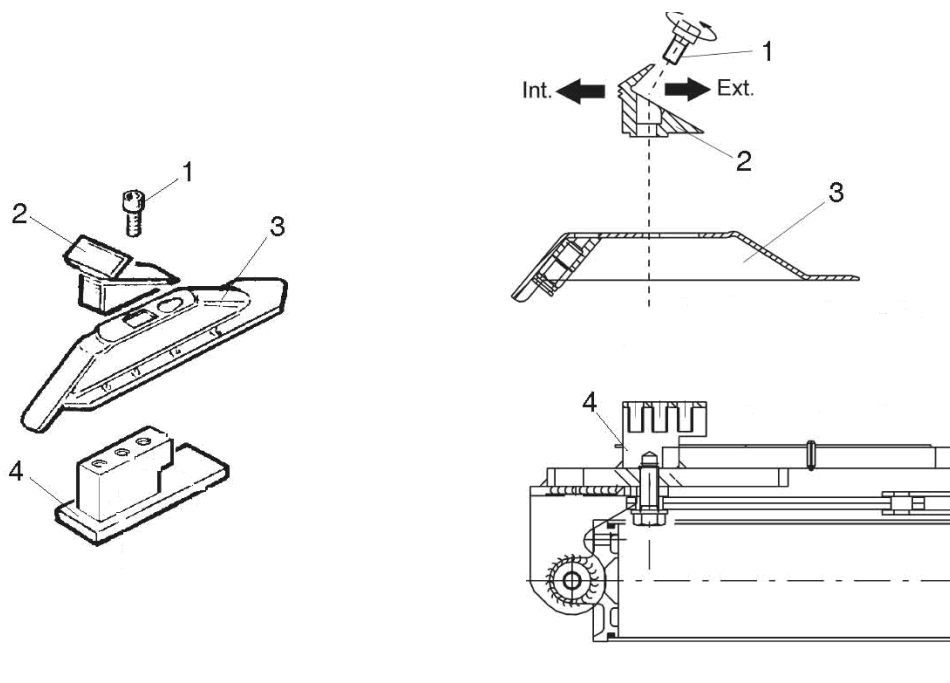


Рис.6

6. Эксплуатация



сведению.

Перед началом эксплуатации станка внимательно прочтите инструкцию и примите к



Выпустите весь воздух из шины и снимите с нее балансировочный груз.

Работа автоматического шиномонтажного станка делится на следующие три части:

А) Разъединение борта В) Демонтаж шины С) Монтаж шины

Особое внимание:

- Все больше и больше дисков для мотоциклов изготавливаются из специальных материалов, таких как алюминиево-магниево-углеродное волокно. Чтобы зафиксировать такой диск, необходимо использовать специальный инструмент для ремонта шин мотоцикла.
- Во избежание повреждений зажимная губка поворотного стола оснащена пластиковой защитной втулкой.

6.1 Разрыв борта



При работе с отжимным устройством необходимо соблюдать особую осторожность. При нажатии на педаль рычаг отжимного устройства быстро и с силой раскачивается, и любой предмет в зоне его движения может быть раздавлен.

- Проверьте, слили ли вы бензин из шины. Если нет, слейте бензин.
- Закройте зажимные губки поворотного стола.



Не кладите руку на боковую стенку шины во время работы поворотного круга. В открытом положении зажим может прижиматься к вашей руке.

- Обопритесь шиной на резиновую подкладку (I) с правой стороны автоматического шиномонтажного станка.
- Прижмите отжимное устройство к краю обода на 1 см (рисунок б). Следует отметить, что отжимное устройство следует размещать на шине, а не на ободу.
- Нажмите на педаль (К), и устройство давления включится. Отпустите педаль, когда устройство отжима борта завершит работу или обод будет снят.
- Осторожно вращайте шину и повторяйте процедуру с остальной частью шины, пока закраина полностью не снимется с обода. Повторите процедуру с другой стороны шины.

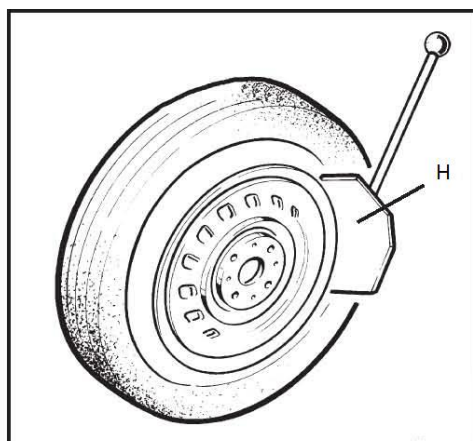


Рис. 6

6.2 Демонтаж шины



Перед выполнением любых операций проверьте, не спущен ли воздух в шинах. И убедитесь, что балансировочный груз снят с обода.



Убедитесь, что за шиномонтажным станком нет человека, после чего можно осуществлять наклон вертикальной колонны!

- Нажмите на педаль (N), чтобы наклонить колонну и открыть пространство над поворотным столом.
- Нанесите специальную смазку на обод колеса.

НЕ Нанесение смазки может привести к повреждению обода колеса.



Не подставляйте руку под шину, когда фиксируете обод.

Чтобы правильно заблокировать шины, поместите их в центр поворотного круга.

Зажмите обод снаружи на расстоянии от 10 до 24 дюймов.

- Установите педаль (L) в центральное положение и расположите зажим (A) в соответствии со шкалой
- Поместите шину на зажим так, чтобы обод находился около самой нижней части зажима, и нажмите на педаль (L) до упора.

Зажмите обод внутри на расстоянии от 12 до 26 дюймов.

- Полностью закройте зажим (A).
- Поместите шину на зажимы и нажмите на педаль (L), чтобы зажать обод.



Убедитесь, что обод надежно закреплен в зажимах.



Не кладите руки на диск: если вы поместите руки между ободом и монтажной головкой, вы можете получить травму, когда колонка вернется в исходное положение.

- Педаль N, колонка F возвращаются в исходное положение.
- Когда кнопка ручного управления P находится в положении 2, шестигранный вал D перемещается вниз до тех пор, пока не окажется у края обода.
- При ручном управлении нажмите кнопку P в положение 1, шестигранный вал D и толкайте-тяните горизонтально. Рукоятки заблокированы. Во время процесса блокировки рабочая головка может отойти от обода на 2 мм. как в вертикальном, так и в горизонтальном направлении. (См. рис. 7)



Не кладите руки на диск: если вы поместите руки между ободом и монтажной головкой, вы можете получить травму, когда колонка вернется в исходное положение.

- Удерживая лом J между бортом и передней частью монтажной головки, сдвиньте борт шины над монтажной головкой с помощью лома J.

Примечание: Чтобы избежать повреждения внутренней камеры, если она есть, она должна располагаться на **10 см правее**

монтажная головка I по поводу вышеуказанной операции.



Во избежание травм держите руки и тело как можно дальше от движущихся частей при работе с машиной.

Опасно носить ожерелья, браслеты и свободную одежду.

- Удерживая лом в этом положении, вращайте поворотный стол O по часовой стрелке, нажимая на педаль. M до полного отделения шины от обода колеса (рис.7)
- Снимите камеру, если она есть, не нужно разблокировать рычаг управления, просто нажмите на педаль N чтобы наклонить рабочий рычаг и вынуть внутреннюю камеру.
- Повторите ту же операцию для другой бусины.

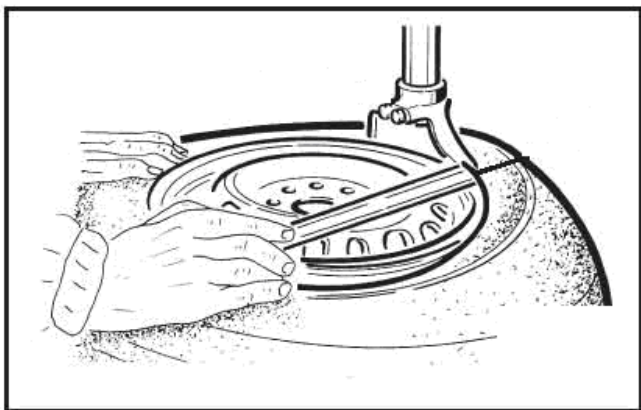


Рис. 7

6. 3 Монтаж шины

Примечание: Чтобы избежать взрыва при накачивании, важно проверить шину и обод. Перед монтажом шины обратите внимание на следующие моменты:



- Не монтируйте шину, если ее внешняя поверхность повреждена.
- Вмятина или деформация обода. В частности, на ободах литых дисков могут быть небольшие трещины, невидимые невооруженным глазом, которые могут снизить долговечность диска, поэтому процесс накачивания также сопряжен с рисками.
- Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Если вы не уверены в этом, не устанавливайте шину.

● Смажьте борта покрышек специальной смазкой, чтобы избежать их повреждения и облегчить монтажные работы.

- Плотно закрепите обод на поворотном столе.



Не подставляйте руки под шину во время зажима.
Чтобы правильно зажать обод, его следует расположить по центру колеса на поворотном столе.



Перед выполнением наклона колонны убедитесь, что за колонной никого нет.

Примечание: при работе с дисками одинакового размера не обязательно каждый раз запирать и отпирать монтажную планку, достаточно наклонить ее и вернуть в исходное положение относительно колонны.



Не просовывайте руки между шиной и зажимами, чтобы избежать травм.

• Переместите шину так, чтобы борт прошел под передней частью монтажной головки и уперся в край задней части самой монтажной головки.

• Руками прижмите борт шины к канавке обода. Нажмите на педаль М, чтобы вращать поворотный стол по часовой стрелке. Продолжайте, пока не обработаете обод по всей окружности.



При вращении поворотного стола держите руки и тело как можно дальше от рабочего рычага, чтобы избежать травм.

• Вставьте камеру, если она есть. Повторите описанную выше операцию для другой стороны борта.



Во время монтажа и демонтажа поворотный стол всегда вращается по часовой стрелке. Если только станок неисправен или работает неправильно, он может вращаться против часовой стрелки.

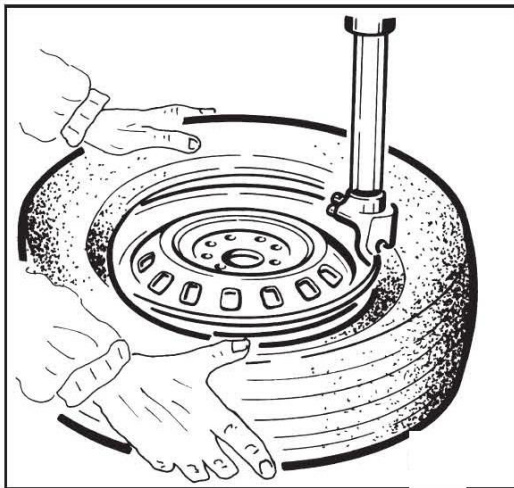


Рис. 8

7. Накачка



Накачивать шину необходимо осторожно, строго следуя приведенным ниже инструкциям. Обратите внимание: конструкция шиномонтажного станка не предусматривает защитных устройств, обеспечивающих безопасность оператора, находящегося на станке или рядом с ним, в случае внезапного взрыва шины.



• **Разрыв шины или поломка обода под давлением могут привести к серьезным травмам или даже смерти оператора.**

• **Тщательно проверьте, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер.**

• **Перед началом накачивания проверьте степень износа шины и отсутствие дефектов.**

• **Накачайте шину короткими струями воздуха, регулярно проверяя давление.**

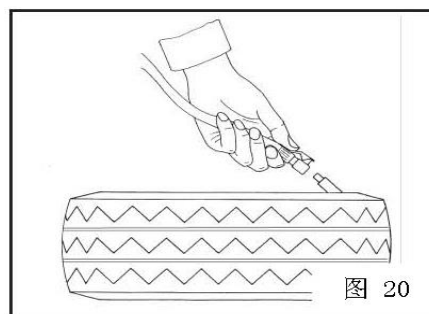
• **Все наши шиномонтажные станки имеют ограничение по максимальному давлению накачки в 3,5 бар. В любом случае, никогда не превышайте давление, рекомендованное производителем.**

• **держите руки и тело как можно дальше от накачанной шины.**

7. 1 Накачивание шин с помощью насадки

Шиномонтажный станок оснащен насадкой для накачивания

Следуйте инструкциям ниже, чтобы накачать шину:



шин.

- Подсоедините насадку к вентилю шины.
- Проверьте, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер.
- Проверьте, достаточно ли смазки на фланце колеса и ободе.
- Нажмите на курок насадки, на этом этапе контролируйте давление накачки, пока шина полностью не сядет на диск.
- Продолжайте накачивать шины и регулярно проверяйте давление воздуха, ни в коем случае не превышая значения, указанного производителем.

Опасность взрыва :

▲ DANGER



- **Никогда не превышайте давление, указанное производителем: 3,5 бар.**
- **Снимите шину с поворотного стола. Если вам необходимо большее давление в шине, поместите ее в специальный защитный кожух, чтобы продолжить накачку.**
- **Никогда не превышайте максимально допустимое давление воздуха.**
 - **Держите руки и тело как можно дальше от шины.**
- **Использовать машину разрешено только профессионалам. Посторонним лицам запрещено пользоваться станком или приближаться к ней во время накачивания.**

8. Переустановка

Для перемещения автоматического шиномонтажного станка требуются вилочные погрузчики.

- Отключите электропитание и систему сжатого воздуха.
- Вставьте лом с одной стороны снизу шиномонтажного станка, поднимите станок над землей и затем вставьте вилку,

приподняв ее вверх.

- Установите шиномонтажный станок на новое место.

Примечание: местоположение нового места должно соответствовать национальным правилам безопасности.

9. Хранение

Если шиномонтажный станок необходимо хранить в течение некоторого времени, следуйте приведенным ниже инструкциям:

Отключите все источники питания и смажьте скользящие зажимы на поворотном столе, чтобы предотвратить окисление.

10. Утилизация

При принятии решения об утилизации оборудования убедитесь, что все поставщики электроэнергии отключены.

- Все цветные металлы и неметаллы должны быть утилизированы как лом в соответствии с действующими законами и правилами.
- Обработывайте масло внутри машины в месте, указанном действующим законодательством.
- Выбросьте оставшуюся сталь.

11. Ремонт и техническое обслуживание

11.1 Предупреждение

Необученным лицам запрещается выполнять работы по техническому обслуживанию.

- Регулярное техническое обслуживание, как описано в инструкции, обеспечивает правильную работу и длительный срок службы шиномонтажного станка.
- Если техническое обслуживание не проводится регулярно, работоспособность и надежность станка могут быть поставлены под угрозу, что подвергает риску оператора и всех, кто находится поблизости.



Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию отключите электрическое и пневматическое питание.

При этом, если необходимо, нагрузку на борт уменьшить в 3-4 раза, чтобы выпустить из контура находящийся под давлением воздух.

- Поврежденные детали должны заменяться исключительно квалифицированным персоналом с использованием запасных частей производителя.
- Правилами безопасности запрещено разбирать и заменять предохранительные устройства (предохранительные клапаны и регулирующие клапаны).



В частности, производитель не несет ответственности за любой ущерб, причиненный пользователями при использовании деталей других производителей, а также ущерб, возникший вследствие разборки и повреждения предохранительных устройств.

11.2 Ремонт и техническое обслуживание

- Раз в неделю очищайте поворотный стол дизельным топливом, чтобы предотвратить образование грязи, и смазывайте направляющие скольжения зажима.
- Выполняйте следующие работы по техническому обслуживанию один раз в месяц:
 - Проверьте уровень масла в маслоотводе. Если уровень низкий, открутите крышку маслосборника F перед доливкой. Используйте только масла, рекомендованные ISO HG с вязкостью ISO VG32. Например: ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32
 - Нажмите на педаль отжимного устройства 3–4 раза, проверяя, есть ли масло в масляном стакане G. Если нет, отрегулируйте винт D (рис. 10).

Примечание: После первых 20 дней работы повторно затяните винты зажима и винты на направляющих поворотного стола. (Рис.11)

Примечание : В случае потери мощности проверьте натяжение приводного ремня следующим образом :

Перед началом работы отключите питание.

- Снимите левую боковую панель корпуса шиномонтажного станка, открутив четыре крепежных винта.
- Натяните приводной ремень с помощью специального регулировочного винта X на опоре двигателя. (Рис.12)

Примечание: Если рабочая головка не зафиксирована или не может быть остановлена на 2 мм выше обода, то фиксирующая пластина рабочего рычага следует отрегулировать, как показано на рис. 13.

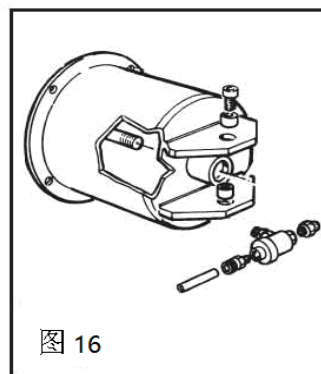
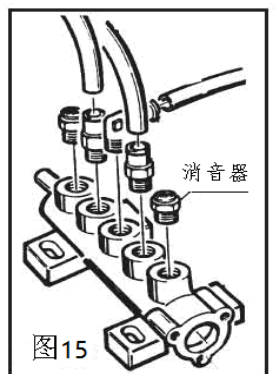
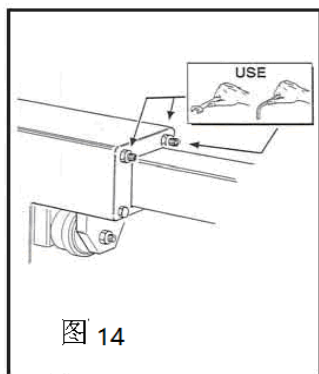
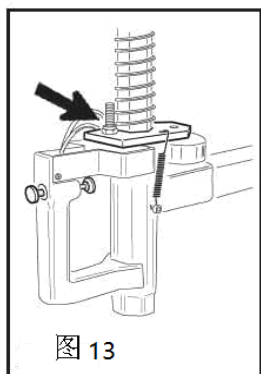
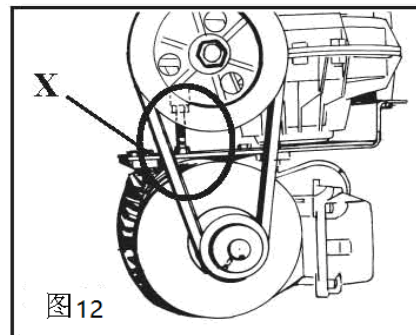
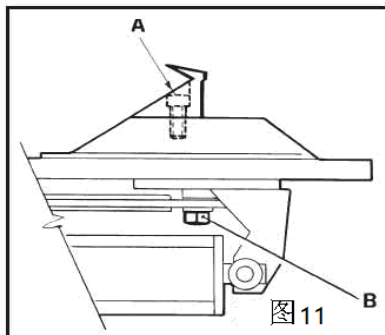
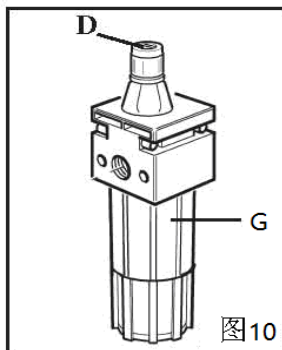
Если рабочая головка находится слишком далеко от обода в горизонтальном направлении, отрегулируйте регулировочный винт стопорной пластины толкающе-тянущего рычага, как показано на рис. 14, чтобы рабочая головка находилась на расстоянии 2 мм от обода в горизонтальном направлении.

Примечание: Для очистки или замены глушителя открывания/закрывания зажимов A (см. рис. 15) выполните следующие действия: 1) Снимите левую боковую панель корпуса машины, открутив четыре крепежных винта.

2) Открутите глушитель, надетый на педальную систему L, на зажим A педали открытия/закрытия.

3) Очистите струей сжатого воздуха или, в случае повреждения, замените той же запасной частью.

Примечание: Для очистки или замены глушителя бортоотбойника L см. рис. 15 и действуйте следующим образом. показано в предыдущих пунктах 1 и 3.



12.

Устранение неполадок

беда	причина	Поиск неисправностей
Поворотный стол вращается только в одном направлении	универсальный переключатель поврежден	универсальный переключатель
Поворотный стол не вращается	1. Ремень поврежден 2. универсальный переключатель поврежден 3. Неисправность двигателя	1. Заменить ремень. 2. Заменить универсальный переключатель. 3. Заменить двигатель
Проигрыватель не работает	Ремень ослаблен	Отрегулируйте натяжение ремня
зажим медленно открываться/закрывается	1. Проблема с глушителем	Очистите или замените
поворотный стол неправильно фиксирует обод	1. Зажим поврежден 2. Цилиндр поворотного стола поврежден	1. Заменить зажим 2. Заменить уплотнительное кольцо цилиндра
Рабочая головка касается обода во время работы	1. Положение запирающего устройства неправильное или повреждено 2. Ослаблен фиксирующий винт поворотного стола	1. Отрегулируйте или замените стопорную пластину 2. Затянуть винт
Педаль не должна находиться в рабочем положении.	Повреждение возвратной пружины	Заменить возвратную пружину

Отжимной ролик операция трудная	1. Проблема с глушителем 2. Повреждено уплотнительное кольцо цилиндра отжимного устройства.	1. Очистите или замените глушитель. 2. Заменить уплотнительное кольцо.
------------------------------------	--	---

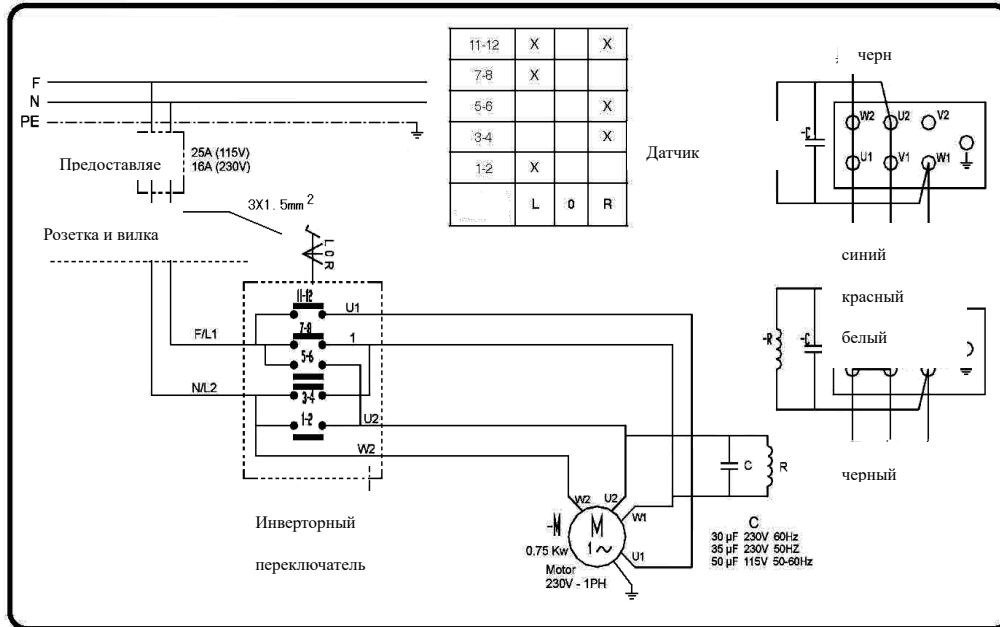
13. Технические данные

особенность	Технические данные
Внешний размер обода зажима	10"--- 24"
Внутренний размер обода зажима	12"–26"
Макс. ширина шины	355 мм
Макс. диаметр колеса	16"
Рабочее давление	8-10 бар
Напряжение	380в
Потребляемая мощность	0,75кВт
Скорость вращения поворотного стола	6 об/мин
Макс. крутящий момент вала	1200 Нм
Давление отжима борта	2500 кг
Размер машины	1150X 1050 X 1760
Вес нетто	280кг
Уровень шума	< 75 дБ

14. Схема электрических и пневматических соединений

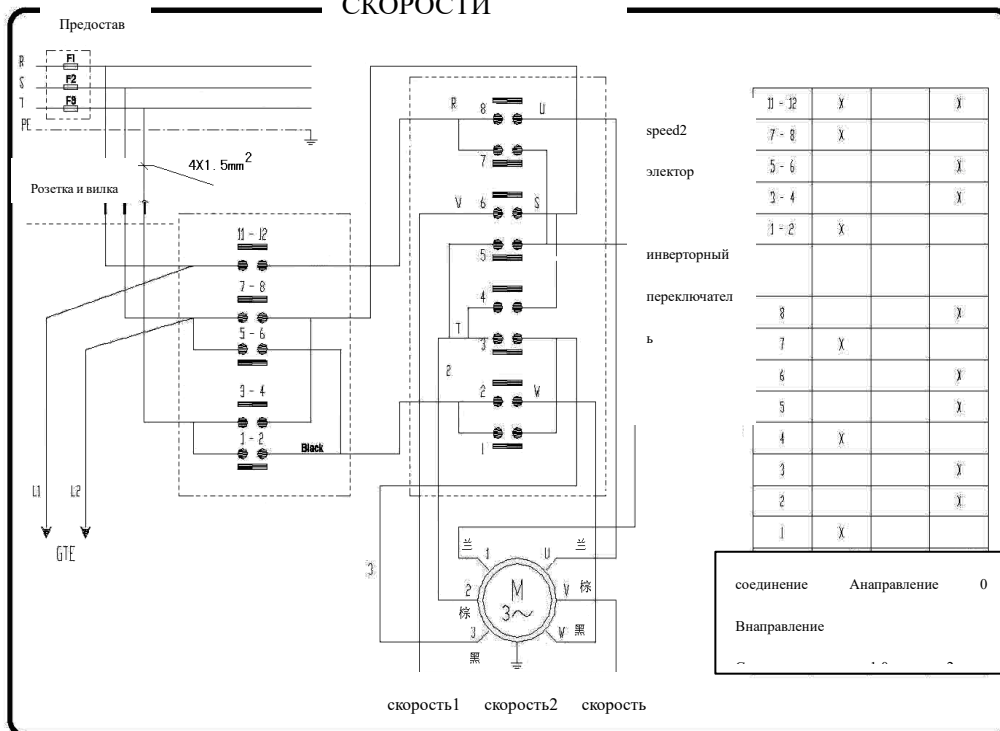
14.1 Схема электрических соединений

230V-- 1 PH

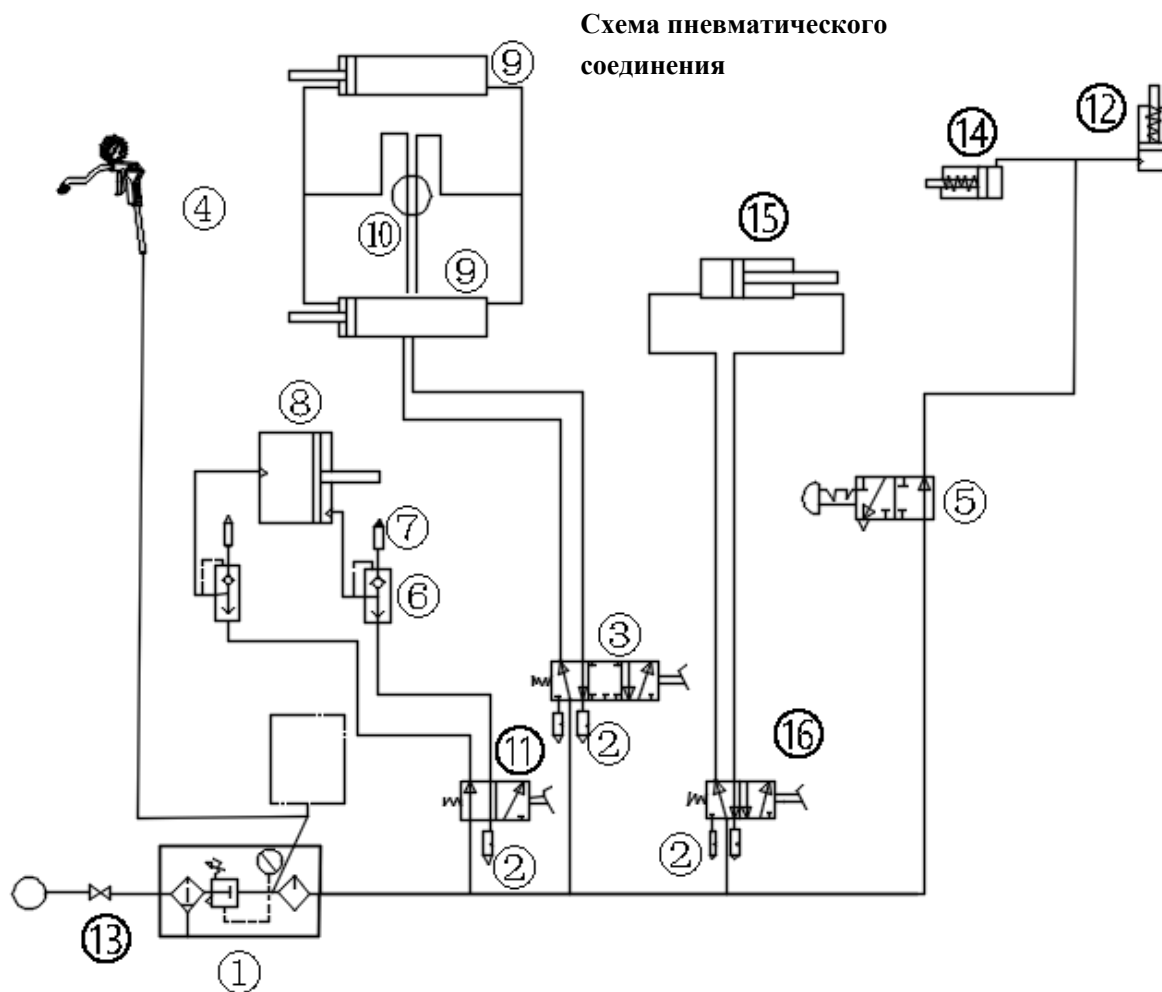


380 В-3 Ф-2

СКОРОСТИ



14.2 Схема пневматических соединений



1. Масловодяной сепаратор
2. Глушитель 1/8 дюйма
3. регулирующий клапан поворотного стола
4. Воздушный пистолет
5. управление ручкойклапан
6. 1/4 дюйма быстрыйвыхлопклапан
7. Глушитель 1/4 дюйма
8. цилиндр отжимного устройства
9. Регулирующий клапан бортоотбойника
10. Клапан блокировки рабочего рычага
11. Шаровой кран
12. Клапан блокировки рабочего рычага
13. Шаровой кран
14. Цилиндр замка рычага
15. Цилиндр управления наклоном колонки
16. Регулирующий клапан наклона колонны